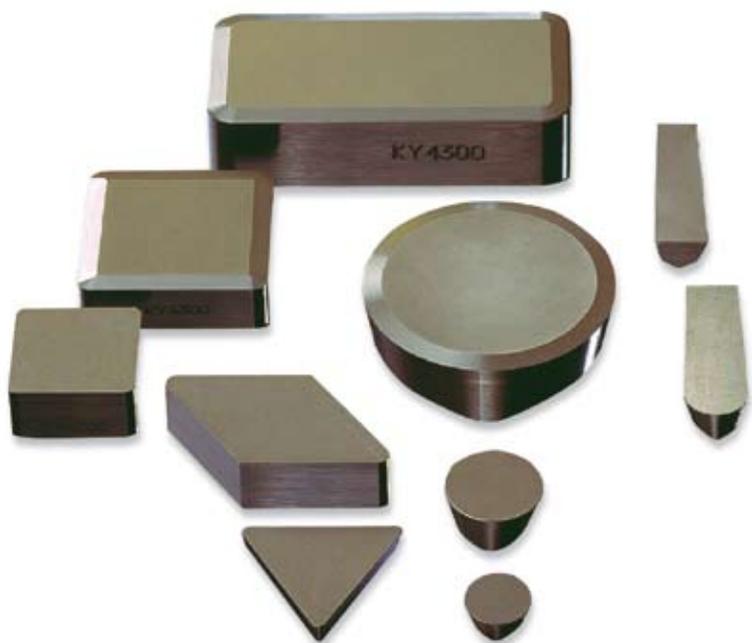


Engineering Your
Competitive Edge



Kennametal KYON® 4300 Whisker-армированные керамические пластины для токарной обработки

**Работайте на большей скорости для
повышения производительности!**



**...специальные пластины
с превосходной
производительностью на
жаропрочных сплавах,
стали и чугуне!**

- Армированы нитевидными кристаллами для повышения прочности и прочности на разрыв!
- Обеспечивают прекрасную отделку поверхности на повышенной скорости!
- Повышение производительности до 40%!

Дистрибьютор:

Kennametal значительно повысит производительность токарной обработки!

 **KENNAMETAL®**
Engineering Your Competitive Edge

Назначение и применение

Идеально подходят для:

- Обработки таких жаропрочных сплавов, как инконель, стеллит, васпаллой и хастеллой, обычно применяемых в аэрокосмической промышленности.
- Токарной и фасонной обработки закаленных валков с литевой коркой или сильно изношенных поверхностей качения, что распространено в сталелитейной промышленности.
- Обработки серого чугуна при производстве тормозных дисков и других деталей в автомобильной промышленности.

Пример применения:

Обработка поршня

Операция:	Прерывистая токарная обработка литого поршня
Клиент:	Компания общего машиностроения
Обрабатываемая деталь:	Поршень
Материал:	Стеллит № 12 (сплав на основе кобальта)
Решение:	KY4300 RNG45T0420 Insert (RNGN 120700 T01020)
Результаты:	Повышение скорости на 37%

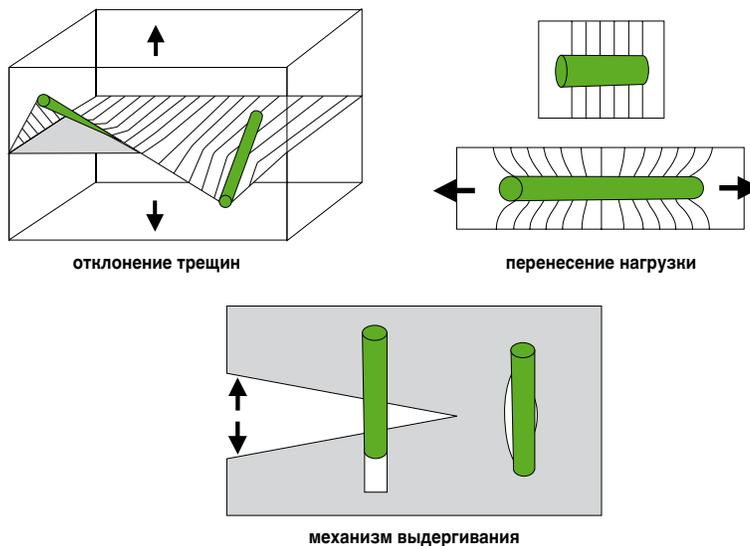
	КОНКУРЕНТ	KENNAMETAL
марка:	Керамическая Whisker	KY4300
пластина ANSI:	RNG45T0420	RNG45T0420
ISO:	RNGN 120700 T01020	RNGN 120700 T01020
скорость:	122 м/мин (400 пов.фут/мин)	168 м/мин (550 пов.фут/мин)
подача:	0,10 мм (0,004 дм/об)	0,10 мм (0,004 дм/об)
глубина:	1,3 мм (0,050 дюйма)	1,3 мм (0,050 дюйма)
охлаждение:	Сухая обр	Сухая обр
деталей на кромку:	1	1



Создание вашего конкурентного преимущества

Новые пластины Kennametal KY4300™ состоят из окиси алюминия (Al₂O₃), армированной нитевидными кристаллами карбида кремния, что создает керамический композитный материал с высокой механической прочностью и вязкостью разрушения.

В нем работает три механизма, обеспечивающих прочность:



Информация о марке

KYON® 2100 – Прекрасная чистовая пластина!

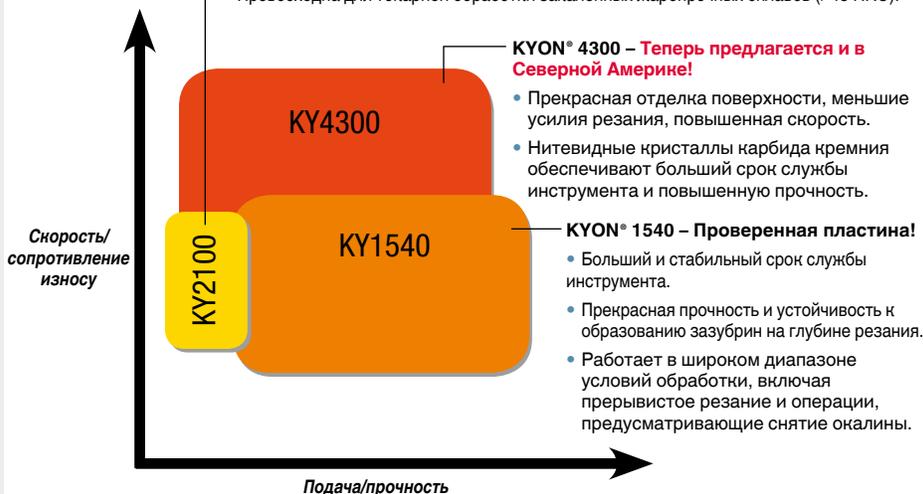
- Чрезвычайно устойчива к износу.
- Идеальна для высокоскоростной токарной обработки и фрезерования.
- Хорошо подходит для чистового резания на широкой гамме жаропрочных сплавов.
- Превосходна для токарной обработки закаленных жаропрочных сплавов (>48 HRC).

KYON® 4300 – Теперь предлагается и в Северной Америке!

- Прекрасная отделка поверхности, меньшие усилия резания, повышенная скорость.
- Нитевидные кристаллы карбида кремния обеспечивают больший срок службы инструмента и повышенную прочность.

KYON® 1540 – Проверенная пластина!

- Большой и стабильный срок службы инструмента.
- Прекрасная прочность и устойчивость к образованию зазубрин на глубине резания.
- Работает в широком диапазоне условий обработки, включая прерывистое резание и операции, предусматривающие снятие окалины.





Рекомендуемая скорость резания

Сплавы на основе железа, кобальта и никеля

Сплавы на основе железа, жаропрочные сплавы (135 – 320 HB) (≤ 34 HRC)
Деформируемый: A-286, дискалой, инколой 801, N-155, 16-25-6, 19-9 DL литые: ASTM A297, A351, A608, A567

KENNA PERFECT® группа материала	марка	скорость м/мин (пов.фут/мин)												начальные условия \diamond		
		15 (50)	45 (150)	75 (250)	105 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650)	230 (750)	260 (850)	290 (950)	350 (1050)	350 (1150)	380 (1250)	м/мин	пов.фут/мин
S 1	KY4300						\diamond								150	500
	KY1540						\diamond								170	550
	KY2100						\diamond								185	600

Сплавы на основе кобальта, жаропрочные сплавы (150 – 425 HB) (≤ 45 HRC)
Деформируемый: AiResist 213, Haynes 25 (L605), Haynes 188, J-1570, литой стеллит: AiResist 13, Haynes 21, MAR-M302, MAR-M509, NASA Co-W-Re, WI-52

KENNA PERFECT® группа материала	марка	скорость м/мин (пов.фут/мин)												начальные условия \diamond		
		15 (50)	45 (150)	75 (250)	105 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650)	230 (750)	260 (850)	290 (950)	350 (1050)	350 (1150)	380 (1250)	м/мин	пов.фут/мин
S 2	KY4300						\diamond								160	525
	KY1540						\diamond								185	600
	KY2100						\diamond								200	650

Сплавы на основе никеля, жаропрочные сплавы (140 – 475 HB) (≤ 48 HRC)
астролой, хастеллой В/С/С-276/Х, инконель 601/617/625/700/706/718, IN102, инколой 901, MAR-M200, нимоник, рене-41, удимет, васпаллой, монель

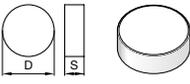
KENNA PERFECT® группа материала	марка	скорость м/мин (пов.фут/мин)												начальные условия \diamond		
		15 (50)	45 (150)	75 (250)	105 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650)	230 (750)	260 (850)	290 (950)	350 (1050)	350 (1150)	380 (1250)	м/мин	пов.фут/мин
S 3	KY4300						\diamond								200	200
	KY1540						\diamond								215	215
	KY2100						\diamond								230	230

Информация для заказа

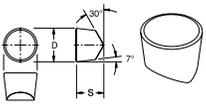
Kendex® Отрицательные пластины

номер для заказа	ISO номер по каталогу	ANSI номер по каталогу	D		L10		S		Rc		марка KY4300
			мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
	1203552	CNGN120408T01020	12,70	1/2	12,90	0,51	4,76	3/16	0,8	1/32	●
	1203555	CNGN120412T01020	12,70	1/2	12,90	0,51	4,76	3/16	1,2	3/64	●
	1203561	CNGN120416T01020	12,70	1/2	12,90	0,51	4,76	3/16	1,6	1/16	●
	1203564	CNGN120708T01020	12,70	1/2	12,90	0,51	7,94	5/16	0,8	1/32	●
	1203569	CNGN120712T01020	12,70	1/2	12,90	0,51	7,94	5/16	1,2	3/64	●
1203576	CNGN120716T01020	12,70	1/2	12,90	0,51	7,94	5/16	1,6	1/16	●	
	1203580	DNGN150708T01020	12,70	1/2	15,50	0,61	7,94	5/16	0,8	1/32	●
	1203586	DNGN150712T01020	12,70	1/2	15,50	0,61	7,94	5/16	1,2	3/64	●
	1203591	DNGN150716T01020	12,70	1/2	15,50	0,61	7,94	5/16	1,6	1/16	●
	1203596	ENGN130708T01020	12,70	1/2	13,15	0,52	7,94	5/16	0,8	1/32	●
	1203601	ENGN130712T01020	12,70	1/2	13,15	0,52	7,94	5/16	1,2	3/64	●

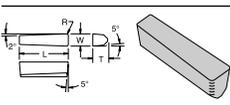
Kendex® Отрицательные пластины (продолжение)

номер для заказа	ISO номер по каталогу	ANSI номер по каталогу	D		L10		S		Rε		марка KY4300
			мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
				1203612	RNGN090300T01020	9,53	3/8	-	-	3,18	
1203616	RNGN120400T01020	RNG43T0420	12,70	1/2	-	-	4,76	3/16	-	-	●
1203622	RNGN120700E	RNG45E	12,70	1/2	-	-	7,94	5/16	-	-	●
1203627	RNGN120700T01020	RNG45T0420	12,70	1/2	-	-	7,94	5/16	-	-	●
1616544	RNGN120700T10015	RNG45T4015	12,70	1/2	-	-	7,94	5/16	-	-	●
1203633	RNGN120700T15015	RNG45T6015	12,70	1/2	-	-	7,94	5/16	-	-	●
1219685	RNGN120700T20015	RNG45T8015	12,70	1/2	-	-	7,94	5/16	-	-	●
1203637	RNGN150700T20015	RNG55T8015	15,88	5/8	-	-	7,94	5/16	-	-	●
1203642	RNGN190700T20015	RNG65T8015	19,05	3/4	-	-	7,94	5/16	-	-	●
1203645	RNGN250700T20015	RNG85T8015	25,40	1	-	-	7,94	5/16	-	-	●
1203651	SNGN090308T01020	SNG322T0420	9,53	3/8	9,53	0,38	3,18	1/8	0,8	1/32	●
1203655	SNGN120408T01020	SNG432T0420	12,70	1/2	12,70	0,50	4,76	3/16	0,8	1/32	●
1203660	SNGN120412T01020	SNG433T0420	12,70	1/2	12,70	0,50	4,76	5/16	1,2	3/64	●
1203665	SNGN120416T01020	SNG434T0420	12,70	1/2	12,70	0,50	4,76	5/16	1,6	1/16	●
1203672	SNGN120708T01020	SNG452T0420	12,70	1/2	12,70	0,50	7,94	5/16	0,8	1/32	●
1203676	SNGN120712T01020	SNG453T0420	12,70	1/2	12,70	0,50	7,94	5/16	1,2	3/64	●
1203681	SNGN120716T01020	SNG454T0420	12,70	1/2	12,70	0,50	7,94	5/16	1,6	1/16	●
1215345	SNGN120720T05020	SNG455T2020	12,70	1/2	12,70	0,50	7,94	5/16	2,0	5/64	●
1203684	SNGN150712T20015	SNG553T8015	15,88	5/8	15,88	0,63	7,94	5/16	1,2	3/64	●
1203688	SNGN150716T20015	SNG554T8015	15,88	5/8	15,88	0,63	7,94	5/16	1,6	1,6	●
1203693	SNGN190716T20015	SNG654T8015	19,05	3/4	19,05	0,75	7,94	5/16	1,6	1/16	●
1215292	SNGN190720T10015	SNG655T4015	19,05	3/4	19,05	0,75	7,94	5/16	2,0	5/64	●
1203697	SNGN190724T20015	SNG656T8015	19,05	3/4	19,05	0,75	7,94	5/16	2,4	3/32	●
1203713	TNGN160408T01020	TNG332T0420	9,53	3/8	16,50	16,50	4,76	3/16	0,8	1/32	●
1203717	TNGN160412T01020	TNG333T0420	9,53	3/8	16,50	16,50	4,76	3/16	1,2	3/64	●
1203728	TNGN160708T01020	TNG352T0420	9,53	3/8	16,50	16,50	7,94	5/16	0,8	1/32	●

Kendex® Положительные пластины

номер для заказа	ISO номер по каталогу	ANSI номер по каталогу	D		L10		S		Rε		марка KY4300
			мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
				1198494	RCGX060400T01020	6,35	1/4	-	-	4,76	
1198496	RCGX090700T01020	RCGV35T0420	9,53	3/8	-	-	7,94	5/16	-	-	●
1198499	RCGX120700T01020	RCGV45T0420	12,70	1/2	-	-	7,94	5/16	-	-	●
1198500	RCGX120700T15015	RCGV45T6015	12,70	1/2	-	-	7,94	5/16	-	-	●
1198502	RCGX151000T20015	RCGV565T8015	15,88	5/8	-	-	10,00	0,394	-	-	●
1198504	RCGX191000T20015	RCGV665T8015	19,05	3/4	-	-	10,00	0,394	-	-	●
1198506	RCGX251200T20015	RCGV812T8015	25,40	1	-	-	12,70	1/2	-	-	●
1198508	RPGX060400T01020	RPVG23T0420	6,35	1/4	-	-	4,76	3/16	-	-	●
1198509	RPGX090700T01020	RPVG35T0420	9,53	3/8	-	-	7,94	5/16	-	-	●
1198510	RPGX120700T01020	RPVG45T0420	12,70	1/2	-	-	7,94	5/16	-	-	●
1198511	RPGN090300T00520	RPG32T0220	9,53	3/8	-	-	3,18	1/8	-	-	●
1203744	TPGN160308T00520	TPG322T0220	9,53	3/8	16,50	0,65	3,18	1/8	0,8	1/32	●

Kendex® Пластины для глубокого прорезания пазов

номер для заказа	ISO номер по каталогу	ANSI номер по каталогу	W		L1		S		RR		марка KY4300
			мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
				1208434	KGF12031804E	3,18	0,125	12,70	0,50	4,5	
1208464	KGF19055604E	KGF62191E	5,56	0,219	19,05	0,75	6,1	0,24	0,4	0,02	●
1208470	KGF19063508E	KGF62502E	60,35	0,250	25,4	10,00	8,3	0,33	0,8	0,03	●
1208484	KGF25079408E	KGF83122E	7,94	0,313	25,4	10,00	8,3	0,33	0,8	0,03	●
1208486	KGF25079416E	KGF83124E	7,94	0,313	25,4	10,00	8,3	0,33	1,6	0,06	●
1208495	KGF25087304E	KGF83441E	8,73	0,344	25,4	10,00	8,3	0,33	0,4	0,02	●
1208504	KGF25095208E	KGF83752E	9,52	0,375	25,4	10,00	8,3	0,33	0,8	0,03	●
1208515	KGR12039720E	KGR4156E	3,97	0,156	12,7	0,50	4,5	0,18	2,0	0,08	●
1208526	KGR12047624E	KGR4187E	4,76	0,187	12,7	0,50	4,5	0,18	2,4	0,09	●
1208533	KGR19055628E	KGR6219E	5,56	0,219	19,05	0,75	6,1	0,24	2,8	0,11	●
1624330	KGR19055628T02020	KGR6219T0820	5,56	0,219	19,05	0,75	6,1	0,24	2,8	0,11	●
1208539	KGR19063532E	KGR6250E	6,35	0,250	19,05	0,75	6,1	0,24	3,2	0,13	●
1208545	KGR25079440E	KGR8312E	7,94	0,313	25,4	10,00	8,3	0,33	4,0	0,16	●