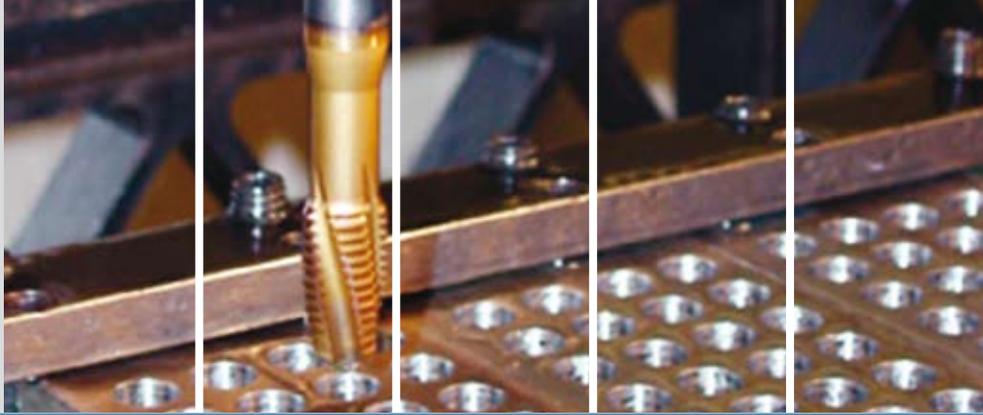


Engineering Your
Competitive Edge

НАРЕЗАНИЕ
РЕЗЬБЫ МЕТЧИКОМ



Представляем...

Kennametal's предлагает лучшие цельные твердосплавные метчики



**Снижение
производственных
расходов до 65%!**

ЗАПАТЕНТОВАНО

**...ПЕРВЫЕ цельные
твердосплавные метчики
специально для нарезания
резьбы в сталях!**

- Расширенное предложение для нарезания резьбы в сквозных и глухих отверстиях!
- Скорость нарезания резьбы в отверстиях до 4 раз выше по сравнению с обычными метчиками HSS при в 4 раза большем сроке службы!
- Полностью цилиндрические хвостовики с допуском h6 используются с гидравлическими державками, державками горячей посадки и прецизионными цанговыми державками!
- Имеются метрические и дюймовые размеры от M4 до M20 и № 6 на 3/4 дюйма!
- Исключительное качество резьбы при превосходной точности!

Distributed by:

Kennametal значительно повысит производительность нарезания резьбы метчиком!

 **KENNAMETAL®**
Engineering Your Competitive Edge

Назначение и применение

- Предназначены для нарезания резьбы в сквозных и глухих отверстиях в низкоуглеродистых сталях, автоматных сталях, легированных сталях, пластичном и ковком чугуне.
- Идеально подходят для прецизионных операций с меньшими удельными расходами на нарезание резьбы метчиком.
- Могут также использоваться для разнообразных операций в автомобильной промышленности и общем машиностроении с применением станков с ЧПУ с жестким или синхронным нарезанием резьбы.

Пример применения:

Нарезание резьбы в автомобильном кронштейне

Операция:	Нарезание резьбы метчиком
Клиент:	Изготовитель автомобильных деталей
Обрабатываемая деталь:	Кронштейн
Материал:	Пластичный чугун A536 (GG-25)
Решение:	Цельный твердосплавный метчик Kennametal® KC7542
Результаты:	<ul style="list-style-type: none"> • Увеличение скорости нарезания резьбы в 4 раза • Удлинение срока службы инструмента в 4 раза • Снижение расходов на деталь на 65%

КОНКУРЕНТ KENNAMETAL

метчик:	HSS TiCN	T320M140X200R6H
размер сверла под метчик:	12,0 мм	12,0 мм
скорость:	33 м/мин/750 об/мин	130 м/мин/3000 об/мин
охлаждение:	Проточное	Потоком
державка:	Синхр. типа, квадратный привод	Круглый хвостовик, TGHP
срок службы метчика:	10,000 отверстий	40,000 отверстий



Марка KC7542™



- Зпатентованный метчик с покрытием, специально разработанный Kennametal для нарезания резьбы в черных металлах.
- Новый твердосплавный субстрат обеспечивает превосходную прочность кромки и предотвращает скалывание, характерное для других твердосплавных метчиков.
- Отличается нанослойным покрытием PVD TiAlN/TiN, создающим высокую стойкость к температурам и износу.
- Обеспечивает длительный срок службы при нарезании резьбы с рекомендуемой для твердосплавного инструмента скоростью в стали и чугуне.
- Метчики могут восстанавливаться с использованием программы восстановления Kennametal.

Номенклатура метчиков

Пример: Метчик 1/4–20 UNC

Конструкционные модели метчиков

Сталь, сквозные отверстия	T320	Чугун, сквозные отверстия	T340
Сталь, сквозные отверстия, с охлаждением	T321	Чугун, глухие отверстия, с охлаждением	T351
Сталь, глухие отверстия, с охлаждением	T331	Сталь, сквозные отверстия, с охлаждением, фасонный метчик	T381
Сталь, глухие отверстия, с охлаждением, фасонный метчик	T391		

Направление резания Класс допуска

T320NC02500-20R3B KC7542

Тип резьбы

M = Метрическая резьба с крупным шагом (форма ISO)
 MF = Метрическая резьба с мелким шагом (форма ISP)
 NC = Унифицированная резьба грубой серии
 NF = Унифицированная резьба мелкой серии

Число витков на дюйм

(мм или дюйм в зависимости от типа)

Марка

Номинальный диаметр резьбы

(мм или дюймы в зависимости от типа)

Материал обрабатываемой детали и рекомендуемая скорость нарезания резьбы

Группы резания	Группа материала	Состав/структура		Прочность на разрыв РМ (МПа)	Твердость (НВ)	Марка	Свободные отверстия		Глухие отверстия		
							Тип метчика ¹	Скорость резания V _c м /мин пов.фут/мин	Тип метчика ¹	Скорость резания V _c м /мин пов.фут/мин	
1.1	Нелегированная сталь, литая сталь, автоматная сталь	C = 0,10–0,25	Отожженная, с длинной стружкой	420	125	КС7542	T320 T381	100-130 300-400	T331 T391	60-100 180-300	
1.2		C = 0,10–0,25	Отожженная, с короткой стружкой	420	125	КС7542	T340	100-130 300-400	T351	60-100 180-300	
2.1		C = 0,25–0,55	Отожженная, с длинной стружкой	640	190	КС7542	T320 T381	70-100 200-300	T331 T391	50-70 120-200	
2.2		C = 0,25–0,55	Отожженная, с короткой стружкой	640	190	КС7542	T340	70-100 200-300	T351	50-70 120-200	
3		C = 0,25–0,55	Отпущенная		850	250	КС7542	T320	70-100 200-300	T331	50-70 120-200
4		C = 0,55–0,80	Отожженная		915	270	КС7542	T320	50-80 150-250	T331	30-50 90-150
5		C = 0,55–0,80	Отпущенная		1020	300	КС7542	T320	50-80 150-250	T331	30-50 90-150
6		Низколегированная сталь, литая сталь, автоматная сталь		Отожженная	610	180	КС7542	T320	70-100 200-300	T331 T391	50-70 120-200
7				Отпущенная	930	275	КС7542	T320	50-80 150-250	T331	30-50 90-150
8				Отпущенная	1020	300	КС7542	T320	50-80 150-250	T331	30-50 90-150
9				Отпущенная	1190	350	КС7542	T320	35-70 70-100	T331	30-35 60-100
10	Высоколегированная сталь, литая сталь, высоко легированная сталь		Отожженная	680	200	КС7542	T320 T381	70-100 200-300	T331 T391	50-70 120-200	
11			Закаленная и отпущенная	1100	325	КС7542	T320	35-70 100-200	T331	30-35 60-100	
15-16	Серый чугун		Перлитная /ферритная	–	180	КС7542	T340	80-130 250-400	T351	50-80 150-250	
17-18	Чугун и чугун с шаровидным графитом		Перлитная или ферритная	–	160	КС7542	T 340	80-130 250-400	T351	50-80 150-250	
19-20	Ковкий чугун		Перлитная или ферритная	–	130	КС7542	T320	80-130 250-400	T331	50-80 150-250	

*Метчики T340 и T351 с прямыми канавками рекомендуются для диаметра 3/4 дюйма (M18) и более.

¹Типы метчиков: T320 = LHSF Средний T331 = RHSF Полуцифровой T340 = STFL Средний T351 = STFL Чистовой T381 = FT Средний T391 = FT Чистовой

Служба восстановления Kennametal поможет вам сохранять конкурентное преимущество!

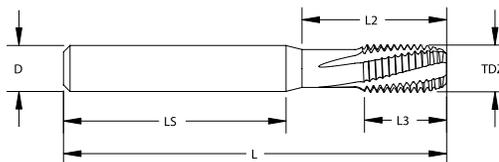
Метчики могут восстанавливаться до первоначальных заводских спецификаций с помощью Службы восстановления Kennametal. Это просто, как дважды два - четыре!

- Посетите сайт www.kennametal.com и щелкните на Support and Services (Поддержка и услуги), затем щелкните на Reconditioning/Recycle (Ремонт/восстановление).
- Скачайте Бланк восстановления для вашего региона или свяжитесь с местным представителем Kennametal.
- Заполните бланк, приложите его к изношенному инструменту и направьте по адресу, указанному в верхней части бланка.



Высокопроизводительные цельные твердосплавные метчики левосторонняя спиральная канавка T320

- Для нарезания резьбы в сквозных отверстиях в стали и черных металлах до 32 НРС.
- Получистовая фаска пяти шагов.



Метрические		НОМЕР ПО КАТАЛОГУ	НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА	L	L3	L2	L5	D	ЗУБЬЯ	МАРКА КС7542	Сверло под метчик B221_HP	Номер сверла для заказа
TDZ	TP											
M6	1	T320M060X100R6H	3031914	70	12	23	43	6	3	●	B221A05000HP	3043724
M8	1,25	T320M080X125R6H	3031915	80	15	28	47	8	3	●	B221A06800HP	3043742
M10	1,5	T320M100X150R6H	3031916	90	18	33	51	10	4	●	B221A08500HP	3043759
M12	1,75	T320M120X175R6H	3031917	100	21	40	54	12	4	●	B221A10300HP	3043777
M12	1,5	T320MF120X150R6H	3047640	100	21	40	54	12	4	●	B221A10500HP	3043779
M14	2	T320M140X200R6H	3031918	110	24	47	61	12	4	●	B221A12000HP	3043794
M14	1,5	T320MF140X150R6H	3047641	110	24	47	61	12	4	●	B221A12500HP	3043799
M16	2	T320M160X200R6H	3031919	110	24	53	55	14	4	●	B221A14000HP	3043813

Дюймовые		НОМЕР ПО КАТАЛОГУ	НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА	L	L3	L2	L5	D	ЗУБЬЯ	МАРКА КС7542	Сверло под метчик B221_HP	Номер сверла для заказа
TDZ	TP											
1/4	20	T320NC02500-20R3B	3031904	2.76	.59	.91	1.67	.2500	3	●	B221A05100HP	3043725
1/4	28	T320NF02500-28R3B	3031905	2.76	.59	.91	1.67	.2500	3	●	B221A05500HP	3043729
5/16	18	T320NC03125-18R3B	3031906	3.15	.67	1.10	1.85	.3125	3	●	B221A06500HP	3043739
5/16	24	T320NF03125-24R3B	3031907	3.15	.67	1.10	1.85	.3125	3	●	B221A06900HP	3043743
3/8	16	T320NC03750-16R3B	3031908	3.54	.75	1.30	2.01	.3750	4	●	B221A07900HP	3043753
3/8	24	T320NF03750-24R3B	3031909	3.54	.75	1.30	2.01	.3750	4	●	B221A08500HP	3043759
7/16	14	T320NC04375-14R3B	3031910	3.94	.87	1.42	2.26	.4375	4	●	B221A09300HP	3043767
1/2	13	T320NC05000-13R3B	3031911	3.94	.94	1.58	2.08	.5000	4	●	B221A10700HP	3043781
1/2	20	T320NF05000-20R3B	3047639	3.94	.94	1.58	2.08	.5000	4	●	B221A11500HP	3043789
9/16	12	T320NC05625-12R3B	3031912	4.33	1.02	1.85	2.35	.5000	4	●	B221A12300HP	3043797
5/8	11	T320NC06250-11R3B	3031913	4.33	1.10	2.09	2.09	.5625	5	●	B221A13500HP	3043808

Патенты 7,147,939; 7,147,413; 7,207,867

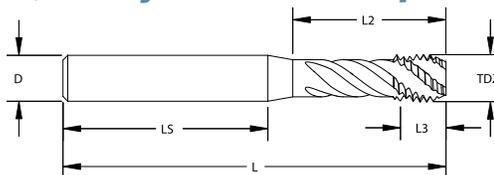
Особенности сверла SE221HP:



- Сверление по стали и чугуноу с охлаждением потоком или без охлаждения!
- Двойное увеличение скорости и больший срок службы инструмента по сравнению с обычными цельными твердосплавными сверлами!
- Чрезвычайно гладкое современное многослойное покрытие для оптимального удаления стружки!
- Революционная геометрия вершины обеспечивает снижение усилий резания!

Высокопроизводительные цельные твердосплавные метчики правосторонняя спиральная канавка, получистовая фаска T331

- Для нарезания резьбы в глухих отверстиях в стали и черных металлах до 275 НВ.
- Получистовая фаска 3-х шагов.
- Проточное охлаждение.



Метрические		НОМЕР ПО КАТАЛОГУ	НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА	L	L3	L2	LS	D	ЗУБЬЯ	МАРКА KC7542	Сверло под метчик B221_HP	Номер сверла для заказа
TDZ	TP											
M6	1	T331M060X100R6H	3483057	70	8	24	42	6	3	●	B221A05000HP	3043724
M8	1,25	T331M080X125R6H	3483058	80	10	32	43	8	3	●	B221A06800HP	3043742
M10	1,5	T331M100X150R6H	3483059	90	12	40	44	10	4	●	B221A08500HP	3043759
M10	1	T331MF100X100R6H	3483060	90	12	40	44	10	4	●	B221A09000HP	3043764
M12	1,75	T331M120X175R6H	3483061	100	14	48	46	12	4	●	B221A10300HP	3043777
M12	1,5	T331MF120X150R6H	3483062	100	14	48	46	12	4	●	B221A10500HP	3043779
M14	2	T331M140X200R6H	3483073	110	16	56	52	12	4	●	B221A12000HP	3043794
M14	1,5	T331MF140X150R6H	3483074	110	16	56	52	12	4	●	B221A12500HP	3043799
M16	2	T331M160X200R6H	3483075	110	16	64	44	14	4	●	B221A14000HP	3043813

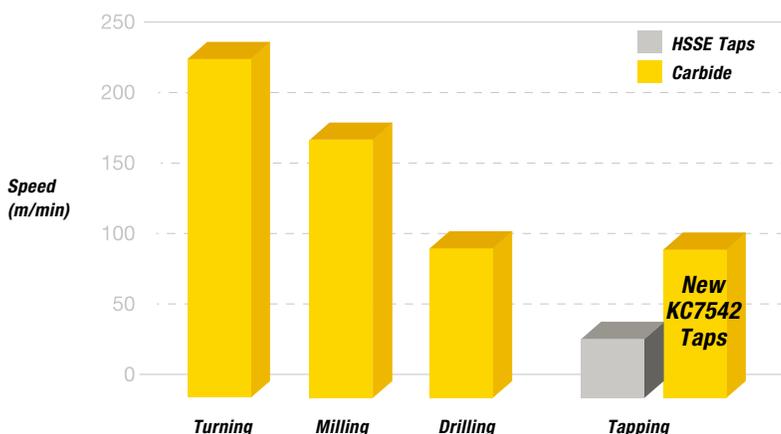
Дюймовые		НОМЕР ПО КАТАЛОГУ	НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА	L	L3	L2	LS	D	ЗУБЬЯ	МАРКА KC7542	Сверло под метчик B221_HP	Номер сверла для заказа
TDZ	TP											
1/4	20	T331NC2500-20R3B	3482959	2.76	.39	.94	1.63	.2500	3	●	B221A05100HP	3043725
1/4	28	T331NF2500-28R3B	3482960	2.76	.39	.94	1.63	.2500	3	●	B221A05500HP	3043729
5/16	18	T331NC3125-18R3B	3482961	2.76	.47	1.26	1.69	.3125	3	●	B221A06600HP	3043740
3/8	16	T331NC3750-16R3B	3482962	3.54	.51	1.57	1.74	.3750	4	●	B221A07900HP	3043753
7/16	14	T331NC4375-14R3B	3483053	3.94	.59	1.73	1.94	.4375	4	●	B221A09300HP	3043767
1/2	13	T331NC5000-13R3B	3483054	3.94	.63	1.89	1.76	.5000	4	●	B221A10700HP	3043781
9/16	12	T331NC5625-12R3B	3483055	4.33	.67	2.20	2.00	.5000	4	●	B221A12300HP	3043797
5/8	11	T331NC6250-11R3B	3483056	4.33	.75	2.52	1.66	.5625	4	●	B221A13500HP	3043808

Патенты 7,147,939; 7,147,413; 7,207,867

Повысьте производительность нарезания резьбы

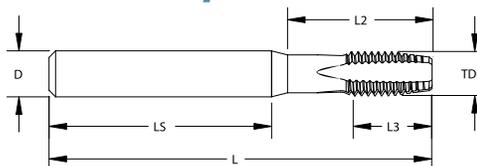
Новые цельные твердосплавные метчики Kennametal могут работать на скорости, в 4 раза превышающей скорость обычных метчиков HSS.

Machining Medium Carbon Steel



Высокопроизводительные цельные твердосплавные метчики прямая канавка, полуступенчатая фаска T340

- Для нарезания резьбы в сквозных отверстиях в чугунах и черных металлах ломающейся стружкой до 32 HRC.
- Полуступенчатая фаска пяти шагов.



Метрические		НОМЕР ПО КАТАЛОГУ	НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА	L	L3	L2	LS	D	ЗУБЬЯ	МАРКА КС7542	Сверло под метчик B221_HP	Номер сверла для заказа
TDZ	TP											
M4	0,7	T340M040X070R6H	3483105	60	6	16	36	6	3	●	B221A03300HP	3043597
M5	0,8	T340M050X080R6H	3483106	60	7	20	34	6	3	●	B221A04200HP	3043716
M6	1	T340M060X100R6H	3483107	70	12	23	43	6	4	●	B221A05000HP	3043724
M8	1,25	T340M080X125R6H	3483108	80	15	28	47	8	4	●	B221A06800HP	3043742
M10	1,5	T340M100X150R6H	3031928	90	18	33	51	10	4	●	B221A08500HP	3043759
M10	1	T340MF100X100R6H	3483109	90	18	33	51	10	4	●	B221A09000HP	3043764
M12	1,75	T340M120X175R6H	3031929	100	21	40	54	12	4	●	B221A10300HP	3043777
M12	1,5	T340MF120X150R6H	3483110	100	21	40	54	12	4	●	B221A10500HP	3043779
M14	2	T340M140X200R6H	3031930	110	24	49	61	12	4	●	B221A12000HP	3043794
M14	1,5	T340MF140X150R6H	3483111	110	24	49	61	12	4	●	B221A12500HP	3043799
M16	2	T340M160X200R6H	3031931	110	24	53	55	14	4	●	B221A14000HP	3043813
M18	2,5	T340M180X250R6H	3031932	125	30	59	62	16	5	●	B221A15500HP	3043838
M20	2,5	T340M200X250R6H	3031933	140	30	66	70	18	5	●	B221A17500HP	3043846

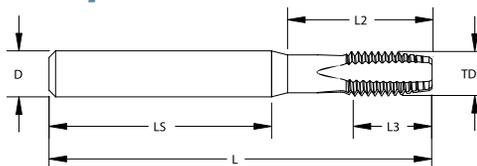
Номинал		НОМЕР ПО КАТАЛОГУ	НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА	L	L3	L2	LS	D	ЗУБЬЯ	МАРКА КС7542	Сверло под метчик B221_HP	Номер сверла для заказа
TDZ	TP											
#6	32	T340NC#6-32R3B	3483098	2.36	.28	.55	1.37	.2500	3	●	—	—
#8	32	T340NC#8-32R3B	3483099	2.36	.28	.63	1.37	.2500	3	●	B221A03400HP	3043598
#10	24	T340NC#10-24R3B	3483100	2.36	.35	.79	1.25	.2500	3	●	B221A03800HP	3043602
#10	32	T340NF#10-32R3B	3483101	2.36	.35	.79	1.25	.2500	3	●	B221A04100HP	3043715

Номинал		НОМЕР ПО КАТАЛОГУ	НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА	L	L3	L2	LS	D	ЗУБЬЯ	МАРКА КС7542	Сверло под метчик B221_HP	Номер сверла для заказа
TDZ	TP											
1/4	20	T340NC2500-20R3B	3483102	2.76	.59	.91	1.63	.2500	4	●	B221A05100HP	3043725
1/4	28	T340NF2500-28R3B	3483103	2.76	.59	.91	1.63	.2500	4	●	B221A05500HP	3043729
5/16	18	T340NC3125-18R3B	3483104	3.15	.67	1.10	1.69	.3125	4	●	B221A06600HP	3043740
3/8	16	T340NC03750-16R3B	3031920	3.54	.75	1.30	2.01	.3750	4	●	B221A07900HP	3043753
3/8	24	T340NF03750-24R3B	3031921	3.54	.75	1.30	2.01	.3750	4	●	B221A08500HP	3043759
7/16	14	T340NC04375-14R3B	3031922	3.94	.87	1.42	2.26	.4375	4	●	B221A09300HP	3043767
1/2	13	T340NC05000-13R3B	3031923	3.94	.94	1.58	2.08	.5000	4	●	B221A10700HP	3043781
1/2	20	T340NF05000-20R3B	3031924	3.94	.94	1.58	2.08	.5000	4	●	B221A11500HP	3043789
9/16	12	T340NC05625-12R3B	3031925	4.33	1.02	1.85	2.35	.5000	4	●	B221A12300HP	3043797
5/8	11	T340NC06250-11R3B	3031926	4.33	1.10	2.09	2.09	.5625	5	●	B221A13500HP	3043808
3/4	10	T340NC07500-10R3B	3031927	4.92	1.22	2.48	2.42	.6250	5	●	B221A16500HP	3043844

Патенты 7,147,939; 7,147,413; 7,207,867

Высокопроизводительные цельные твердосплавные метчики прямая канавка, чистовая фаска T351

- Для нарезания резьбы в глухих отверстиях в чугунах и черных металлах с ломающейся стружкой до 32 НРс.
- Чистовая фаска двух шагов.
- Для нарезания резьбы в глухих отверстиях, имеются с проточным охлаждением в размере М6 (1/4 дюйма) и более.



Метрические		НОМЕР ПО КАТАЛОГУ	НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА	L	L3	L2	LS	D	ЗУБЬЯ	МАРКА KC7542	Сверло под метчик B221_HP	Номер сверла для заказа
TDZ	ТPI											
M4	0,7	T351M040X070R6H	3483089	60	6	16	36	6	3	KC7542	B221A03300HP	3043597
M5	0,8	T351M050X080R6H	3483090	60	7	20	34	6	3	KC7542	B221A04200HP	3043716
M6	1	T351M060X100R6H	3483091	70	12	23	43	6	4	KC7542	B221A05000HP	3043724
M8	1,25	T351M080X125R6H	3483092	80	15	28	47	8	4	KC7542	B221A06800HP	3043742
M10	1,5	T351M100X150R6H	3349652	90	18	33	51	10	4	KC7542	B221A08500HP	3043759
M10	1	T351MF100X100R6H	3483093	90	18	33	51	10	4	KC7542	B221A09000HP	3043764
M12	1,75	T351M120X175R6H	3349650	100	21	40	54	12	4	KC7542	B221A10300HP	3043777
M12	1,5	T351MF120X150R6H	3483094	100	21	40	54	12	4	KC7542	B221A10500HP	3043779
M14	2	T351M140X200R6H	3483095	110	24	49	61	12	4	KC7542	B221A12000HP	3043794
M14	1,5	T351MF140X150R6H	3483096	110	24	49	61	12	4	KC7542	B221A12500HP	3043799
M16	2	T351M160X200R6H	3483097	110	24	53	55	14	4	KC7542	B221A14000HP	3043813

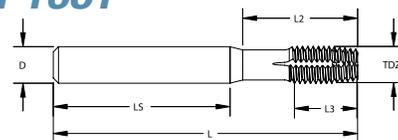
Номинал		НОМЕР ПО КАТАЛОГУ	НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА	L	L3	L2	LS	D	ЗУБЬЯ	МАРКА KC7542	Сверло под метчик B221_HP	Номер сверла для заказа
TDZ	ТPI											
#6	32	T351NC#6-32R3B	3483076	2.36	.28	.55	1.37	.2500	3	KC7542	—	—
#8	32	T351NC#8-32R3B	3483077	2.36	.28	.63	1.37	.2500	3	KC7542	B221A03400HP	3043598
#10	24	T351NC#10-24R3B	3483078	2.36	.35	.79	1.25	.2500	3	KC7542	B221A03800HP	3043602
#10	32	T351NF#10-32R3B	3483079	2.36	.35	.79	1.25	.2500	3	KC7542	B221A04100HP	3043715

Дюймовые		НОМЕР ПО КАТАЛОГУ	НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА	L	L3	L2	LS	D	ЗУБЬЯ	МАРКА KC7542	Сверло под метчик B221_HP	Номер сверла для заказа
TDZ	ТPI											
1/4	20	T351NC2500-20R3B	3483080	2.76	.59	.91	1.63	.2500	4	KC7542	B221A05100HP	3043725
1/4	28	T351NF2500-28R3B	3483081	2.76	.59	.91	1.63	.2500	4	KC7542	B221A05500HP	3043729
5/16	18	T351NC3125-18R3B	3483082	3.15	.67	1.10	1.69	.3125	4	KC7542	B221A06600HP	3043740
3/8	16	T351NC3750-16R3B	3483083	3.54	.75	1.30	2.01	.3750	4	KC7542	B221A07900HP	3043753
7/16	14	T351NC4375-14R3B	3483084	3.94	.87	1.42	2.26	.4375	4	KC7542	B221A09300HP	3043767
1/2	13	T351NC5000-13R3B	3483085	3.94	.94	1.58	2.08	.5000	4	KC7542	B221A10700HP	3043781
9/16	12	T351NC5625-12R3B	3483086	4.33	1.02	1.85	2.35	.5000	4	KC7542	B221A12300HP	3043797
5/8	11	T351NC6250-11R3B	3483087	4.33	1.10	2.09	2.09	.5625	5	KC7542	B221A13500HP	3043808
3/4	10	T351NC7500-10R3B	3483088	4.92	1.22	2.48	2.42	.6250	5	KC7542	B221A16500HP	3043844

Патенты 7,147,939; 7,147,413; 7,207,867

Высокопроизводительные цельные твердосплавные метчики получистовые фасонные метчики T381

- Для нарезания резьбы в сквозных отверстиях в стали и черных металлах до 200 НВ.
- Получистовой вводной элемент (фаска) пяти шагов.
- В размерах М6 (1/4 дюйма) и более имеются внутренние радиальные отверстия для охлаждающего вещества.



Метрические		НОМЕР ПО КАТАЛОГУ	НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА	L	L3	L2	LS	D	ЗУБЬЯ	МАРКА КС7542	Сверло под метчик В221_HP	Номер сверла для заказа
TDZ	ТРИ											
M4	0,7	T381M040X070R6H	3483133	60	6	16	36	6	4	●	B221A03700HP	3043601
M5	0,8	T381M050X080R6H	3483134	60	7	20	34	6	4	●	B221A04700HP	3043721
M6	1	T381M060X100R6H	3483135	70	8	24	42	6	4	●	B221A05600HP	3043730
M8	1,25	T381M080X125R6H	3483136	80	10	32	43	8	4	●	B221A07500HP	3043749
M10	1,5	T381M100X150R6H	3483137	90	12	40	44	10	6	●	B221A09400HP	3043768

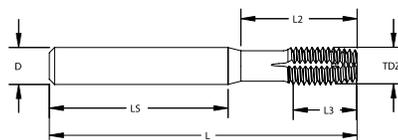
Номинал		НОМЕР ПО КАТАЛОГУ	НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА	L	L3	L2	LS	D	ЛЕПЕСТКИ	МАРКА КС7542	Сверло под метчик В221_HP	Номер сверла для заказа
TDZ	ТРИ											
#6	32	T381NC#6-32R3B	3483125	2.36	.28	.55	1.37	.2500	4	●	B221A03200HP	3043596
#8	32	T381NC#8-32R3B	3483126	2.36	.28	.63	1.37	.2500	4	●	B221A03800HP	3043602
#10	24	T381NC#10-24R3B	3483127	2.36	.35	.79	1.25	.2500	4	●	B221A04400HP	3043718
#10	32	T381NF#10-32R3B	3483128	2.36	.35	.79	1.25	.2500	4	●	B221A04500HP	3043719

Дюймовые		НОМЕР ПО КАТАЛОГУ	НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА	L	L3	L2	LS	D	ЗУБЬЯ	МАРКА КС7542	Сверло под метчик В221_HP	Номер сверла для заказа
TDZ	ТРИ											
1/4	20	T381NC2500-20R3B	3483129	2.76	.39	.94	1.63	.2500	4	●	B221A05800HP	3043732
1/4	28	T381NF2500-28R3B	3483130	2.76	.39	.94	1.63	.2500	4	●	B221A06000HP	3043734
5/16	18	T381NC3125-18R3B	3483131	2.76	.47	1.26	1.69	.3125	4	●	B221A07400HP	3043748
3/8	16	T381NC3750-16R3B	3483132	3.54	.51	1.57	1.74	.3750	6	●	B221A08900HP	3043763

Патенты 7,147,939; 7,147,413; 7,207,867

Высокопроизводительные цельные твердосплавные метчики чистовые фасонные метчики T391

- Для нарезания резьбы в глухих отверстиях в стали и черных металлах до 200 НВ.
- Чистовой вводной элемент (фаска) пяти шагов.
- В размерах М6 (1/4 дюйма) и более предусмотрено проточное осевое охлаждение.



Метрические		НОМЕР ПО КАТАЛОГУ	НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА	L	L3	L2	LS	D	ЗУБЬЯ	МАРКА КС7542	Сверло под метчик В221_HP	Номер сверла для заказа
TDZ	ТРИ											
M4	0,7	T391M040X070R6H	3483120	60	6	16	36	6	4	●	B221A03700HP	3043601
M5	0,8	T391M050X080R6H	3483121	60	7	20	34	6	4	●	B221A04700HP	3043721
M6	1	T391M060X100R6H	3483122	70	8	24	42	6	4	●	B221A05600HP	3043730
M8	1,25	T391M080X125R6H	3483123	80	10	32	43	8	4	●	B221A07500HP	3043749
M10	1,5	T391M100X150R6H	3483124	90	12	40	44	10	6	●	B221A09400HP	3043768

Номинал		НОМЕР ПО КАТАЛОГУ	НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА	L	L3	L2	LS	D	ЛЕПЕСТКИ	МАРКА КС7542	Сверло под метчик В221_HP	Номер сверла для заказа
TDZ	ТРИ											
#6	32	T391NC#6-32R3B	3483112	2.36	.28	.55	1.37	.2500	4	●	B221A03200HP	3043596
#8	32	T391NC#8-32R3B	3483113	2.36	.28	.63	1.37	.2500	4	●	B221A03800HP	3043602
#10	24	T391NC#10-24R3B	3483114	2.36	.35	.79	1.25	.2500	4	●	B221A04400HP	3043718
#10	32	T391NF#10-32R3B	3483115	2.36	.35	.79	1.25	.2500	4	●	B221A04500HP	3043719

Дюймовые		НОМЕР ПО КАТАЛОГУ	НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА	L	L3	L2	LS	D	ЗУБЬЯ	МАРКА КС7542	Сверло под метчик В221_HP	Номер сверла для заказа
TDZ	ТРИ											
1/4	20	T391NC2500-20R3B	3483116	2.76	.39	.94	1.63	.2500	4	●	B221A05800HP	3043732
1/4	28	T391NF2500-28R3B	3483117	2.76	.39	.94	1.63	.2500	4	●	B221A06000HP	3043734
5/16	18	T391NC3125-18R3B	3483118	2.76	.47	1.26	1.69	.3125	4	●	B221A07400HP	3043748
3/8	16	T391NC3750-16R3B	3483119	3.54	.51	1.57	1.74	.3750	6	●	B221A08900HP	3043763

Патенты 7,147,939; 7,147,413; 7,207,867