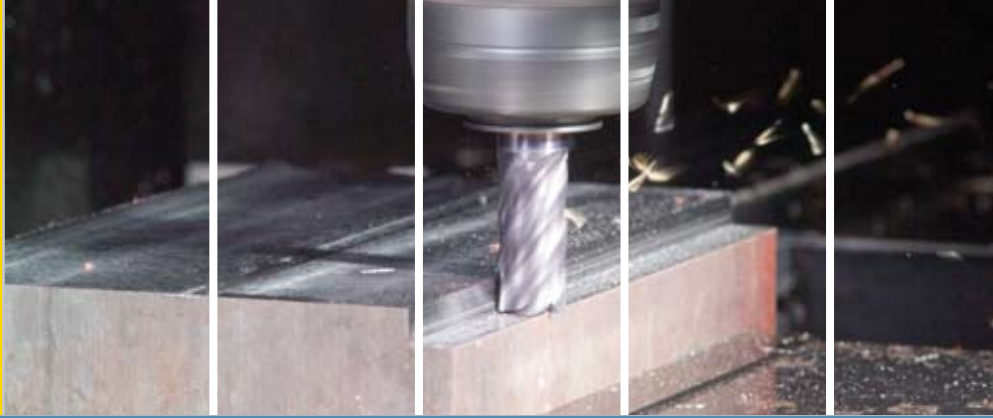


Engineering Your
Competitive Edge



Резкое повышение скорости удаления металла благодаря новому поколению HARVI II™

НОВИНКА!



**... без снижения
скорости или срока
службы инструмента на
нержавеющей стали и
жаропрочных сплавах!**

- Геометрия с пятью зубьями обеспечивает фрезерование пазов до 1 X D!
- Неравномерное расстояние между зубьями снижает вибрацию для плавной работы!
- Использование одного инструмента для черновой и чистовой обработки сокращает число наладок!
- Предлагаются многочисленные варианты шейки, хвостовика и радиуса при вершине!

Дистрибьютор:

Kennametal значительно повысит производительность при фрезеровании!

 **KENNAMETAL®**
Engineering Your Competitive Edge

Назначение и применение

- Наиболее эффективны при применении в аэрокосмической, медицинской, автомобильной промышленности, для штампов и форм, в общем машиностроении.
- Прекрасная производительность на нержавеющей стали, титане, сплаве инконель и других жаропрочных сплавах.
- Увеличенная скорость удаления металла при операциях черновой и чистовой обработки.
- Великолепная производительность при фрезеровании пазов и торцовом фрезеровании.

Пример применения:

Фрезерование кольца двигателя

Операция: Фрезерование пазов

Клиент: Компания аэрокосмической отрасли

Обрабатываемая деталь: Кольцо двигателя

Материал: SST сплав на основе никеля EZ3NCT25 (25% никеля, 13% хрома), 245 HB

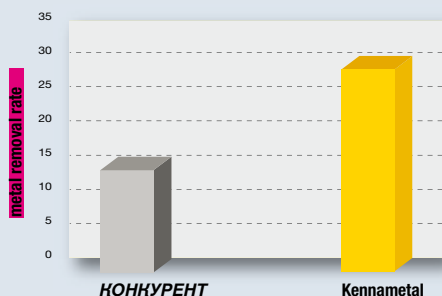
Решение: **HARVI II™ 5 зубьев, марка KC643M™**

Результат: Увеличение скорости удаления металла на 90%

КОНКУРЕНТ KENNAMETAL

| | | |
|----------------------------|---|---|
| марка: | ... | KC643M™ |
| концевая фреза: | 4 зуба 12 мм 1 мм радиус черновая/ чистовая | 5 зуба 12 мм 1 мм радиус черновая/ чистовая |
| материал: | SST сплав на основе никеля | SST сплав на основе никеля |
| глубина резания (ap): | 11,15 мм (0,439 дюйма) | 11,15 мм (0,439 дюйма) |
| ширина резания (ae): | 12 мм (0,472 дюйма) | 2 мм (0,472 дюйма) |
| скорость (Vc): | 30 м/мин (100 пов.фут/мин) | 40 м/мин (132 пов.фут/мин) |
| об/мин (N): | 800 об/мин | 1,061 об/мин |
| скорость подачи (Vf): | 112 мм/мин (4,4 дм/мин) | 212 мм/мин (8,3 дюйм/мин) |
| подача на зуб (fz): | 0,035 мм/зуб (0,14 дюйм/зуб) | 0,04 мм/зуб (0,16 дюйм/зуб) |
| скорость удаления металла: | 15 см³/мин (245 дюйм³/мин) | 28 см³/мин (458 дюйм³/мин) |

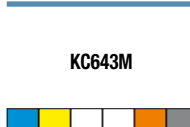
ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ НА 90%!



| Material Code | Depth of Cut | | | Vc | | Chip Load Per Tooth (shown in millimeters) | | | | | | | | | | | | |
|---------------|---|--------------------|-------|------------------|---------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|--|
| | Axial | Radial | Axial | Скорость резания | AITiN | | | | | | | | | | | | | |
| | Торцовое фрезерование | Фрезерование пазов | ap | ae | ap | m/min | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 25 | |
| P2 | Среднеуглеродистые и высокоуглеродистые стали >0.3% C | 1.5xD | 0.5XD | 1xD | 160-200 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,07 | 0,08 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,11 | | |
| P3 | Легированные и инструментальные стали <330HB, <35HRC | 1.5xD | 0.5XD | 1xD | 160-180 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,07 | 0,08 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | | |
| P4 | Легированные и инструментальные стали 340-450HB, 36-48HRC | 1.5xD | 0.5XD | 1xD | 140-160 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,07 | 0,08 | 0,08 | 0,10 | | |
| M1 | Аустенитные нержавеющие стали (302, 303, 304) | 1.5xD | 0.5XD | 1xD | 90-115 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,07 | 0,08 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | | |
| M2 | Аустенитные нержавеющие стали (316, 316L) | 1.5xD | 0.5XD | 1xD | 60-80 | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,07 | 0,07 | 0,08 | 0,08 | | |
| M3 | Аустенитные нержавеющие стали: Duplex | 1.5xD | 0.5XD | 1xD | 60-70 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,07 | | |
| K1 | Серый чугун (СЧ) | 1.5XD | 0.5XD | 1XD | 130-170 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,08 | 0,10 | 0,10 | 0,11 | 0,12 | 0,13 | | |
| K2 | Пластичный, ЧВГ и ковкий чугун <80KSI | 1.5XD | 0.5XD | 1XD | 110-130 | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,05 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,07 | 0,08 | 0,08 | 0,10 | | |
| S3 | Жаропрочные сплавы на основе никеля | 1.5xD | 0.5XD | 1xD | 25-40 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,07 | | |
| S4 | Альфа-бета сплавы титана (Ti6Al4V) | 1.5xD | 0.5XD | 1xD | 50-60 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | | |

| Material Code | Depth of Cut | | | Vc | | Chip Load Per Tooth (shown in decimal inch) | | | | | | | | | | | | |
|---------------|---|--------------------|-------|------------------|---------|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|--|--|--|
| | Axial | Radial | Axial | Скорость резания | AITiN | | | | | | | | | | | | | |
| | Торцовое фрезерование | Фрезерование пазов | ap | ae | ap | SFM | 1/8 | 3/16 | 1/4 | 5/16 | 3/8 | 1/2 | 5/8 | 3/4 | 1 | | | |
| P2 | Среднеуглеродистые и высокоуглеродистые стали >0.3% C | 1.5xD | 0.5XD | 1xD | 520-650 | 0,0009 | 0,0015 | 0,0021 | 0,0023 | 0,0026 | 0,0030 | 0,0031 | 0,0038 | 0,0044 | | | | |
| P3 | Легированные и инструментальные стали <330HB, <35HRC | 1.5xD | 0.5XD | 1xD | 520-590 | 0,0008 | 0,0011 | 0,0017 | 0,0020 | 0,0023 | 0,0029 | 0,0029 | 0,0034 | 0,0040 | | | | |
| P4 | Легированные и инструментальные стали 340-450HB, 36-48HRC | 1.5xD | 0.5XD | 1xD | 460-520 | 0,0007 | 0,0010 | 0,0015 | 0,0016 | 0,0020 | 0,0026 | 0,0027 | 0,0030 | 0,0038 | | | | |
| M1 | Аустенитные нержавеющие стали (302, 303, 304) | 1.5xD | 0.5XD | 1xD | 290-370 | 0,0008 | 0,0011 | 0,0017 | 0,0020 | 0,0023 | 0,0027 | 0,0029 | 0,0032 | 0,0040 | | | | |
| M2 | Аустенитные нержавеющие стали(316, 316L) | 1.5xD | 0.5XD | 1xD | 190-260 | 0,0006 | 0,0009 | 0,0013 | 0,0016 | 0,0019 | 0,0025 | 0,0025 | 0,0028 | 0,0032 | | | | |
| M3 | Аустенитные нержавеющие стали: Duplex | 1.5xD | 0.5XD | 1xD | 190-230 | 0,0005 | 0,0008 | 0,0010 | 0,0014 | 0,0015 | 0,0019 | 0,0020 | 0,0023 | 0,0028 | | | | |
| K1 | Серый чугун (СЧ) | 1.5XD | 0.5XD | 1XD | 430-550 | 0,0008 | 0,0014 | 0,0022 | 0,0025 | 0,0030 | 0,0035 | 0,0040 | 0,0045 | 0,0050 | | | | |
| K2 | Пластичный, ЧВГ и ковкий чугун <80KSI | 1.5XD | 0.5XD | 1XD | 360-430 | 0,0006 | 0,0009 | 0,0013 | 0,0018 | 0,0019 | 0,0025 | 0,0027 | 0,0030 | 0,0040 | | | | |
| S3 | Жаропрочные сплавы на основе никеля | 1.5xD | 0.5XD | 1xD | 80-130 | 0,0003 | 0,0004 | 0,0007 | 0,0011 | 0,0015 | 0,0016 | 0,0019 | 0,0023 | 0,0028 | | | | |
| S4 | Альфа-бета сплавы титана (Ti6Al4V) | 1.5xD | 0.5XD | 1xD | 160-200 | 0,0005 | 0,0008 | 0,0010 | 0,0014 | 0,0015 | 0,0021 | 0,0023 | 0,0028 | 0,0036 | | | | |

Информация о марке

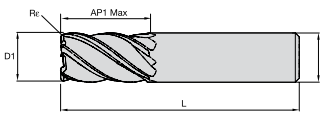


Твердосплавные фрезы с покрытием PVD (AITiN). KC643M обладает очень тонким и прочным покрытием PVD, особенно подходящим для обработки большинства материалов. Эта марка может использоваться для материалов твердостью до 52 HRC.

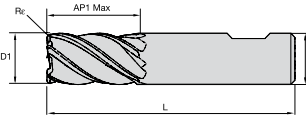
Информация для заказа

HARVI II™ серия UCDE для черных металлов

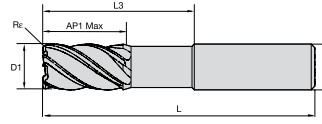
лучший выбор S K M P
альтернативный выбор



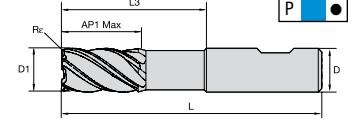
Стандартный хвостовик



Хвостовик Weldon



Стандартный хвостовик с шейкой



Хвостовик Weldon с шейкой

Стандартный хвостовик (метрический)

| D1 | D | AP1 МАКС | L | Rε | НОМЕР ПО КАТАЛОГУ |
|----|----|----------|-----|------|-------------------|
| 4 | 6 | 11 | 55 | 0 | UCDE0400A5ASA |
| 4 | 6 | 11 | 55 | 0,25 | UCDE0400A5ARA |
| 5 | 6 | 13 | 57 | 0 | UCDE0500A5ASA |
| 5 | 6 | 13 | 57 | 0,25 | UCDE0500A5ARA |
| 6 | 6 | 13 | 57 | 0 | UCDE0600A5ASA |
| 6 | 6 | 13 | 57 | 0,4 | UCDE0600A5ARA |
| 7 | 8 | 16 | 63 | 0 | UCDE0700A5ASA |
| 7 | 8 | 16 | 63 | 0,4 | UCDE0700A5ARA |
| 8 | 8 | 19 | 63 | 0 | UCDE0800A5ASA |
| 8 | 8 | 19 | 63 | 0,5 | UCDE0800A5ARA |
| 9 | 10 | 19 | 72 | 0 | UCDE0900A5ASA |
| 9 | 10 | 19 | 72 | 0,5 | UCDE0900A5ARA |
| 10 | 10 | 22 | 72 | 0 | UCDE1000A5ASA |
| 10 | 10 | 22 | 72 | 0,5 | UCDE1000A5ARA |
| 12 | 12 | 26 | 83 | 0 | UCDE1200A5ASA |
| 12 | 12 | 26 | 83 | 0,75 | UCDE1200A5ARA |
| 14 | 14 | 26 | 83 | 0 | UCDE1400A5ASA |
| 14 | 14 | 26 | 83 | 0,75 | UCDE1400A5ARA |
| 16 | 16 | 32 | 92 | 0 | UCDE1600A5ASA |
| 16 | 16 | 32 | 92 | 0,75 | UCDE1600A5ARA |
| 18 | 18 | 32 | 92 | 0 | UCDE1800A5ASA |
| 18 | 18 | 32 | 92 | 0,75 | UCDE1800A5ARA |
| 20 | 20 | 38 | 104 | 0 | UCDE2000A5ASA |
| 20 | 20 | 38 | 104 | 0,75 | UCDE2000A5ARA |
| 25 | 25 | 45 | 121 | 0 | UCDE2500A5ASA |
| 25 | 25 | 45 | 121 | 0,75 | UCDE2500A5ARA |

Стандартный хвостовик (дюймовый)

| D1 | D | AP1 МАКС | L | Rε | НОМЕР ПО КАТАЛОГУ |
|------|------|----------|-------|------|-------------------|
| 3/16 | 3/16 | 5/8 | 2-1/4 | .000 | UCDE188J5BS |
| 3/16 | 3/16 | 5/8 | 2-1/4 | .015 | UCDE188J5BRA |
| 3/16 | 3/16 | 5/8 | 2-1/4 | .030 | UCDE188J5BRB |
| 1/4 | 1/4 | 3/4 | 2 1/2 | .000 | UCDE250J5BS |
| 1/4 | 1/4 | 3/4 | 2 1/2 | .015 | UCDE250J5BRA |
| 1/4 | 1/4 | 3/4 | 2 1/2 | .030 | UCDE250J5BRB |
| 5/16 | 5/16 | 3/4 | 2 1/2 | .000 | UCDE312J5BS |
| 5/16 | 5/16 | 3/4 | 2 1/2 | .015 | UCDE312J5BRA |
| 5/16 | 5/16 | 3/4 | 2 1/2 | .030 | UCDE312J5BRB |
| 3/8 | 3/8 | 7/8 | 2 1/2 | .000 | UCDE375J5BS |
| 3/8 | 3/8 | 7/8 | 2 1/2 | .015 | UCDE375J5BRA |
| 3/8 | 3/8 | 7/8 | 2 1/2 | .030 | UCDE375J5BRB |
| 1/2 | 1/2 | 1 1/4 | 3 | .000 | UCDE500J5BS |
| 1/2 | 1/2 | 1 1/4 | 3 | .015 | UCDE500J5BRA |
| 1/2 | 1/2 | 1 1/4 | 3 | .030 | UCDE500J5BRB |
| 1/2 | 1/2 | 1 1/4 | 3 | .120 | UCDE500J5BRF |
| 5/8 | 5/8 | 1 1/4 | 3 1/2 | .000 | UCDE625J5BS |
| 5/8 | 5/8 | 1 1/4 | 3 1/2 | .030 | UCDE625J5BRB |
| 3/4 | 3/4 | 1 1/2 | 4 | .000 | UCDE750J5BS |
| 3/4 | 3/4 | 1 1/2 | 4 | .030 | UCDE750J5BRB |
| 3/4 | 3/4 | 1 1/2 | 4 | .060 | UCDE750J5BRD |
| 3/4 | 3/4 | 1 1/2 | 4 | .090 | UCDE750J5BRE |
| 3/4 | 3/4 | 1 1/2 | 4 | .120 | UCDE750J5BRF |
| 1 | 1 | 1 3/4 | 4 1/2 | .000 | UCDE1000J5BS |
| 1 | 1 | 1 3/4 | 4 1/2 | .030 | UCDE1000J5BRB |
| 1 | 1 | 1 3/4 | 4 1/2 | .060 | UCDE1000J5BRD |
| 1 | 1 | 1 3/4 | 4 1/2 | .090 | UCDE1000J5BRE |
| 1 | 1 | 1 3/4 | 4 1/2 | .120 | UCDE1000J5BRF |

Хвостовик Weldon (метрический)

| D1 | D | AP1 МАКС | L | Rε | НОМЕР ПО КАТАЛОГУ |
|----|----|----------|-----|------|-------------------|
| 4 | 6 | 11 | 55 | 0,25 | UCDE0400B5ARA |
| 5 | 6 | 13 | 57 | 0,25 | UCDE0500B5ARA |
| 6 | 6 | 13 | 57 | 0,40 | UCDE0600B5ARA |
| 8 | 8 | 19 | 63 | 0,50 | UCDE0800B5ARA |
| 9 | 10 | 19 | 72 | 0,50 | UCDE0900B5ARA |
| 12 | 12 | 26 | 83 | 0,75 | UCDE1200B5ARA |
| 14 | 14 | 26 | 83 | 0,75 | UCDE1400B5ARA |
| 16 | 16 | 32 | 92 | 0,75 | UCDE1600B5ARA |
| 18 | 18 | 32 | 92 | 0,75 | UCDE1800B5ARA |
| 20 | 20 | 38 | 104 | 0,75 | UCDE2000B5ARA |
| 25 | 25 | 45 | 121 | 0,75 | UCDE2500B5ARA |

Хвостовик Weldon (дюймовый)

| D1 | D | AP1 МАКС | L | Rε | НОМЕР ПО КАТАЛОГУ |
|-----|-----|----------|-------|------|-------------------|
| 1/2 | 1/2 | 1 1/4 | 3 | .000 | UCDE500K5BS |
| 1/2 | 1/2 | 1 1/4 | 3 | .015 | UCDE500K5BRA |
| 1/2 | 1/2 | 1 1/4 | 3 | .030 | UCDE500K5BRB |
| 1/2 | 1/2 | 1 1/4 | 3 | .120 | UCDE500K5BRF |
| 5/8 | 5/8 | 1 1/4 | 3 1/2 | .000 | UCDE625K5BS |
| 5/8 | 5/8 | 1 1/4 | 3 1/2 | .030 | UCDE625K5BRB |
| 3/4 | 3/4 | 1 1/2 | 4 | .000 | UCDE750K5BS |
| 3/4 | 3/4 | 1 1/2 | 4 | .030 | UCDE750K5BRB |
| 3/4 | 3/4 | 1 1/2 | 4 | .120 | UCDE750K5BRF |
| 1 | 1 | 1 3/4 | 4 1/2 | .000 | UCDE1000K5BS |
| 1 | 1 | 1 3/4 | 4 1/2 | .030 | UCDE1000K5BRB |
| 1 | 1 | 1 3/4 | 4 1/2 | .120 | UCDE1000K5BRF |

Стандартный хвостовик с шейкой (дюймовый)

| D1 | D | AP1 МАКС | L | L3 | Rε | НОМЕР ПО КАТАЛОГУ |
|-----|-----|----------|---|-------|------|-------------------|
| 1/4 | 1/4 | 1/2 | 4 | 1 1/4 | .015 | UCDE250J5ARA |
| 3/8 | 3/8 | 7/8 | 4 | 1 7/8 | .015 | UCDE375J5ARA |

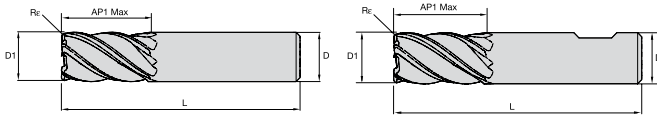
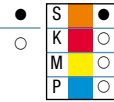
ХВОСТОВИК WELDON С ШЕЙКОЙ (ДЮЙМОВЫЙ)

| D1 | D | AP1 МАКС | L | L3 | Rε | НОМЕР ПО КАТАЛОГУ |
|-----|-----|----------|-------|-------|------|-------------------|
| 1/2 | 1/2 | 1 1/4 | 4 | 2 1/4 | .030 | UCDE500K5ARB |
| 5/8 | 5/8 | 1 1/4 | 4 | 2 1/4 | .030 | UCDE625K5ARB |
| 3/4 | 3/4 | 1 1/2 | 5 1/2 | 3 1/4 | .030 | UCDE750K5ARB |
| 1 | 1 | 1 3/4 | 5 1/2 | 3 1/4 | .030 | UCDE1000K5ARB |

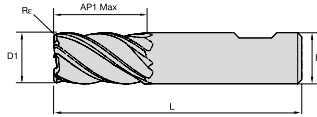
HARVI II™ серия UDDE для титановых и жаропрочных сплавов

лучший выбор

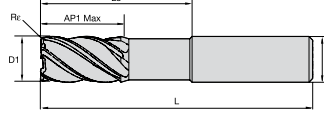
альтернативный выбор



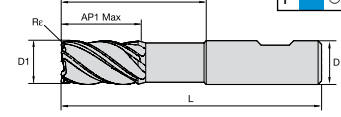
Стандартный хвостовик



Хвостовик Weldon



Стандартный хвостовик с шейкой



X хвостовик Weldon с шейкой

Стандартный хвостовик с шейкой (метрический)

| D1 | D | AP1 МАКС | L | L3 | Rε | НОМЕР ПО КАТАЛОГУ |
|----|----|----------|-----|----|-----|-------------------|
| 6 | 6 | 13 | 63 | 18 | 0,0 | UDDE0600A5ASA |
| 6 | 6 | 13 | 63 | 18 | 0,5 | UDDE0600A5ARA |
| 6 | 6 | 13 | 63 | 18 | 1,0 | UDDE0600A5ARB |
| 6 | 6 | 13 | 63 | 18 | 1,5 | UDDE0600A5ARC |
| 8 | 8 | 19 | 76 | 24 | 0,0 | UDDE0800A5ASA |
| 8 | 8 | 19 | 76 | 24 | 0,5 | UDDE0800A5ARA |
| 8 | 8 | 19 | 76 | 24 | 1,0 | UDDE0800A5ARB |
| 8 | 8 | 19 | 76 | 24 | 2,0 | UDDE0800A5ARC |
| 10 | 10 | 22 | 76 | 30 | 0,0 | UDDE1000A5ASA |
| 10 | 10 | 22 | 76 | 30 | 0,5 | UDDE1000A5ARA |
| 10 | 10 | 22 | 76 | 30 | 1,0 | UDDE1000A5ARB |
| 10 | 10 | 22 | 76 | 30 | 2,0 | UDDE1000A5ARC |
| 10 | 10 | 22 | 76 | 30 | 2,5 | UDDE1000A5ARD |
| 12 | 12 | 26 | 84 | 36 | 0,0 | UDDE1200A5ASA |
| 12 | 12 | 26 | 84 | 36 | 0,5 | UDDE1200A5ARA |
| 12 | 12 | 26 | 84 | 36 | 1,0 | UDDE1200A5ARB |
| 12 | 12 | 26 | 84 | 36 | 2,0 | UDDE1200A5ARC |
| 12 | 12 | 26 | 84 | 36 | 3,0 | UDDE1200A5ARD |
| 16 | 16 | 32 | 100 | 48 | 0,0 | UDDE1600A5ASA |
| 16 | 16 | 32 | 100 | 48 | 0,5 | UDDE1600A5ARA |
| 16 | 16 | 32 | 100 | 48 | 1,0 | UDDE1600A5ARB |
| 16 | 16 | 32 | 100 | 48 | 2,0 | UDDE1600A5ARC |
| 16 | 16 | 32 | 100 | 48 | 3,0 | UDDE1600A5ARD |
| 16 | 16 | 32 | 100 | 48 | 4,0 | UDDE1600A5ARE |
| 20 | 20 | 38 | 115 | 60 | 0,0 | UDDE2000A5ASA |
| 20 | 20 | 38 | 115 | 60 | 0,5 | UDDE2000A5ARA |
| 20 | 20 | 38 | 115 | 60 | 1,0 | UDDE2000A5ARB |
| 20 | 20 | 38 | 115 | 60 | 2,0 | UDDE2000A5ARC |
| 20 | 20 | 38 | 115 | 60 | 3,0 | UDDE2000A5ARD |
| 20 | 20 | 38 | 115 | 60 | 4,0 | UDDE2000A5ARE |
| 25 | 25 | 45 | 135 | 75 | 0,0 | UDDE2500A5ASA |
| 25 | 25 | 45 | 135 | 75 | 0,5 | UDDE2500A5ARA |
| 25 | 25 | 45 | 135 | 75 | 1,0 | UDDE2500A5ARB |
| 25 | 25 | 45 | 135 | 75 | 2,0 | UDDE2500A5ARC |
| 25 | 25 | 45 | 135 | 75 | 3,0 | UDDE2500A5ARD |
| 25 | 25 | 45 | 135 | 75 | 4,0 | UDDE2500A5ARE |

Хвостовик Weldon с шейкой (метрический)

| D1 | D | AP1 МАКС | L | L3 | Rε | НОМЕР ПО КАТАЛОГУ |
|----|----|----------|-----|----|-----|-------------------|
| 6 | 6 | 13 | 63 | 18 | 0,2 | UDDE0600B5ARA |
| 6 | 6 | 13 | 63 | 18 | 0,5 | UDDE0600B5ARB |
| 6 | 6 | 13 | 63 | 18 | 1,0 | UDDE0600B5ARC |
| 6 | 6 | 13 | 63 | 18 | 1,5 | UDDE0600B5ARD |
| 8 | 8 | 19 | 76 | 24 | 0,2 | UDDE0800B5ARA |
| 8 | 8 | 19 | 76 | 24 | 0,5 | UDDE0800B5ARB |
| 8 | 8 | 19 | 76 | 24 | 1,0 | UDDE0800B5ARC |
| 8 | 8 | 19 | 76 | 24 | 2,0 | UDDE0800B5ARD |
| 10 | 10 | 22 | 76 | 30 | 0,5 | UDDE1000B5ARA |
| 10 | 10 | 22 | 76 | 30 | 1,0 | UDDE1000B5ARB |
| 10 | 10 | 22 | 76 | 30 | 2,0 | UDDE1000B5ARC |
| 10 | 10 | 22 | 76 | 30 | 2,5 | UDDE1000B5ARD |
| 12 | 12 | 26 | 84 | 36 | 0,5 | UDDE1200B5ARA |
| 12 | 12 | 26 | 84 | 36 | 1,0 | UDDE1200B5ARB |
| 12 | 12 | 26 | 84 | 36 | 2,0 | UDDE1200B5ARC |
| 12 | 12 | 26 | 84 | 36 | 3,0 | UDDE1200B5ARD |
| 16 | 16 | 32 | 100 | 48 | 0,5 | UDDE1600B5ARA |
| 16 | 16 | 32 | 100 | 48 | 1,0 | UDDE1600B5ARB |
| 16 | 16 | 32 | 100 | 48 | 2,0 | UDDE1600B5ARC |
| 16 | 16 | 32 | 100 | 48 | 3,0 | UDDE1600B5ARD |
| 16 | 16 | 32 | 100 | 48 | 4,0 | UDDE1600B5ARE |
| 20 | 20 | 38 | 115 | 60 | 0,5 | UDDE2000B5ARA |
| 20 | 20 | 38 | 115 | 60 | 1,0 | UDDE2000B5ARB |
| 20 | 20 | 38 | 115 | 60 | 2,0 | UDDE2000B5ARC |
| 20 | 20 | 38 | 115 | 60 | 3,0 | UDDE2000B5ARD |
| 20 | 20 | 38 | 115 | 60 | 4,0 | UDDE2000B5ARE |
| 25 | 25 | 45 | 135 | 75 | 0,5 | UDDE2500B5ARA |
| 25 | 25 | 45 | 135 | 75 | 1,0 | UDDE2500B5ARB |
| 25 | 25 | 45 | 135 | 75 | 2,0 | UDDE2500B5ARC |
| 25 | 25 | 45 | 135 | 75 | 3,0 | UDDE2500B5ARD |
| 25 | 25 | 45 | 135 | 75 | 4,0 | UDDE2500B5ARE |

Стандартный хвостовик (дюймовый)

| D1 | D | AP1 МАКС | L | Rε | НОМЕР ПО КАТАЛОГУ |
|-----|-----|----------|-------|------|-------------------|
| 1/2 | 1/2 | 1 1/4 | 3 | .000 | UDDE500J5BS |
| 1/2 | 1/2 | 1 1/4 | 3 | .015 | UDDE500J5BRA |
| 1/2 | 1/2 | 1 1/4 | 3 | .030 | UDDE500J5BRB |
| 1/2 | 1/2 | 1 1/4 | 3 | .120 | UDDE500J5BRF |
| 5/8 | 5/8 | 1 1/4 | 3 1/2 | .000 | UDDE625J5BS |
| 5/8 | 5/8 | 1 1/4 | 3 1/2 | .030 | UDDE625J5BRB |
| 3/4 | 3/4 | 1 1/2 | 4 | .000 | UDDE750J5BS |
| 3/4 | 3/4 | 1 1/2 | 4 | .030 | UDDE750J5BRB |
| 3/4 | 3/4 | 1 1/2 | 4 | .120 | UDDE750J5BRF |
| 1 | 1 | 1 3/4 | 4 1/2 | .000 | UDDE1000J5BS |
| 1 | 1 | 1 3/4 | 4 1/2 | .030 | UDDE1000J5BRB |
| 1 | 1 | 1 3/4 | 4 1/2 | .120 | UDDE1000J5BRF |

Хвостовик Weldon (дюймовый)

| D1 | D | AP1 МАКС | L | Rε | НОМЕР ПО КАТАЛОГУ |
|-----|-----|----------|-------|------|-------------------|
| 1/2 | 1/2 | 1 1/4 | 3 | .000 | UDDE500K5BS |
| 1/2 | 1/2 | 1 1/4 | 3 | .015 | UDDE500K5BRA |
| 1/2 | 1/2 | 1 1/4 | 3 | .030 | UDDE500K5BRB |
| 1/2 | 1/2 | 1 1/4 | 3 | .120 | UDDE500K5BRF |
| 5/8 | 5/8 | 1 1/4 | 3 1/2 | .000 | UDDE625K5BS |
| 5/8 | 5/8 | 1 1/4 | 3 1/2 | .030 | UDDE625K5BRB |
| 3/4 | 3/4 | 1 1/2 | 4 | .000 | UDDE750K5BS |
| 3/4 | 3/4 | 1 1/2 | 4 | .030 | UDDE750K5BRB |
| 3/4 | 3/4 | 1 1/2 | 4 | .120 | UDDE750K5BRF |
| 1 | 1 | 1 3/4 | 4 1/2 | .000 | UDDE1000K5BS |
| 1 | 1 | 1 3/4 | 4 1/2 | .030 | UDDE1000K5BRB |
| 1 | 1 | 1 3/4 | 4 1/2 | .120 | UDDE1000K5BRF |